



L'expertise pour salles blanches et salles propres !

Catalogue luminaires Horus Lab

Septembre 2025



Retrouvez-nous sur www.horus-lighting.fr

HORUS LIGHTING

Pourquoi choisir un expert est-il nécessaire ? Parce que l'éclairage des salles blanches et des salles propres est stratégique !

Certains secteurs (industrie pharmaceutique, cosmétique, agro-alimentaire, micro-électronique, ...) exigent des environnements de travail de haute qualité pour leurs activités de R&D et/ou de production. Dans ces contextes professionnels exigeants, la qualité de l'éclairage est essentielle : en intensité, sans ombre, pour un travail précis ; et en fiabilité : on ne peut arrêter une production parce qu'un éclairage tombe en panne !

Horus Lighting est né de ce constat : le besoin en éclairage Led de haute qualité, fiable et performant, pour les salles blanches et les salles propres.

Sommaire

Luminaire LED HORUS LAB-700-29/51	5
Luminaire LED HORUS LAB-700-51/75	7
Luminaire LED HORUS LAB-SB	9

Les luminaires encastrés **Horus Lab**

Nos luminaires encastrables **Horus Lab** sont conçus pour répondre aux exigences spécifiques des salles blanches. La fixation par le dessus permet d'obtenir un luminaire affleurant coté salle. L'accessibilité au luminaire côté plenum permet une maintenance sans intervention dans la salle.

Luminaire HORUS LAB-700-29/51

Luminaire encastré pour salles blanches et laboratoires

INFORMATIONS

Le nouveau luminaire HORUS LAB est conçu plus particulièrement pour les zones avec une hauteur sous plafond importante. Avec ses modules LED haute performance et presque 7000 lm pour la version la plus puissante vous êtes certains de toujours obtenir le niveau d'éclairage souhaité tout en maîtrisant votre consommation d'électricité.

Ce produit est conçu pour les laboratoires et salles blanches des industries des sciences de la vie. Il convient également pour l'agroalimentaire et les chambres froides.

Encastrement pour des faux-plafond sandwich de 50 à 70mm.



CARACTERISTIQUES

Dimensions hors tout (Lxlxh) :	652x351x121mm
Cotes encastrement :	626x326 mm
Epaisseur faux-plafond :	de 50 à 70mm
Puissance :	29W à 51W (réglable par dipswitch)
Matériaux :	acier + peinture poudre polyester
Poids :	6 kg
Coloris luminaire :	Blanc RAL 9003
Type de LED :	SMD Tridonic
Driver :	Tridonic, Dali en option
Flux lumineux :	3735 à 6360 lm
Rendement :	124 à 128 lm/w
Température de couleur :	3000K, 4000K ou 5000K
Angle de diffusion :	120°
Indice de protection :	IP65
Indice de résistance :	IK07
SDCM :	3
IRC :	>80 (>90 en option)
UGR :	<22
Protection contre :	surchauffe, court-circuits, surcharge
Plage de température ambiante :	-25°C/+45°C
Plage de tension d'alimentation :	AC 198 - 264 v / DC 176 - 280 v
Facteur de puissance :	0.98
Diffuseur :	PMMA
Durée de vie :	50 000 heures
Conforme aux normes :	RoHS, CE
Garantie :	5 ans

Conception et fabrication française

Luminaire encastré à LED, IP65, avec optique lisse opale en PMMA ou polycarbonate, fixation par le dessus. Installation pour panneaux sandwich, épaisseurs variables de 50 à 70 mm.

Corps en acier 10/10 et 8/10 d'épaisseur, laqué blanc givré par poudrage polyester RAL9003.

Corps en acier soudé et jointé assurant une parfaite étanchéité. A la pose, l'installateur devra appliquer un joint type silicone entre le luminaire et le panneau sandwich.

Le serrage de luminaire s'effectue par dessus, écrous 6 pans de 5 mm. Pas de vis apparente en-dessous.

RÉSISTANCE H2O2

Les composants pouvant rentrer en contact avec le peroxyde d'hydrogène lors du processus de décontamination ont été testés par contact cyclique, direct et prolongé à une solution H2O2 à 35%.

Options : Dali et éclairage secours 3heures



UTILISATIONS

- Laboratoires, salles blanches
- Hôpitaux et cliniques
- Agro-alimentaire
- Chambres froides



SPECIFICATIONS

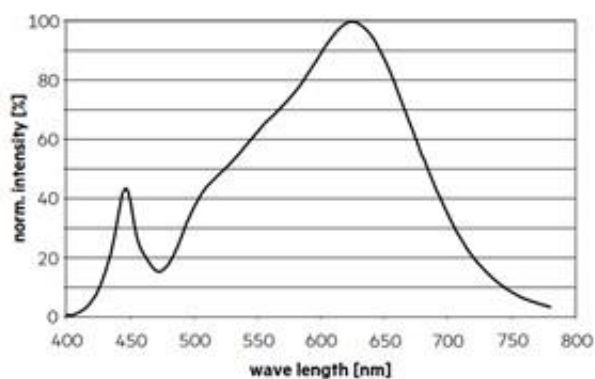
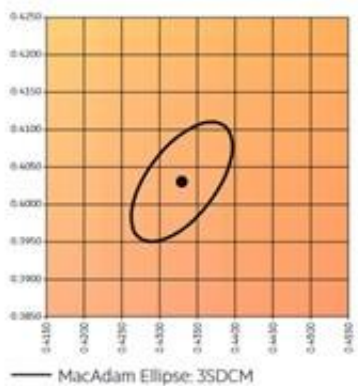
Référence	Dimensions	Puissance	Courant	Flux
HL-LAB700-29/51	652x352x121mm	29w	200mA	3735lm±10%
HL-LAB700-29/51	652x352x121mm	36w	250mA	4595lm±10%
HL-LAB700-29/51	652x352x121mm	44w	300mA	5475lm±10%
HL-LAB700-29/51	652x352x121mm	51w	350mA	6365lm±10%

Les caractéristiques techniques sont susceptibles de modification sans préavis

CARACTERISTIQUES PHOTOMETRIQUES

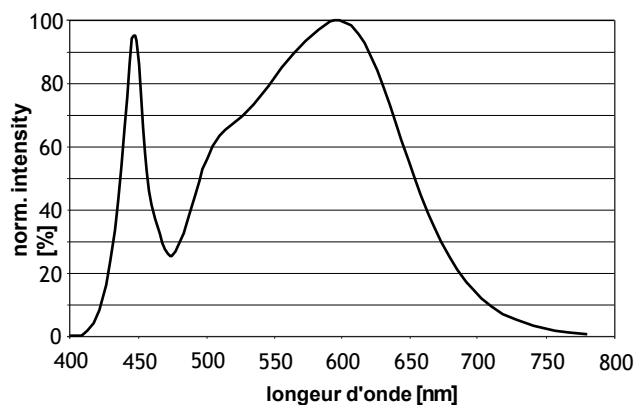
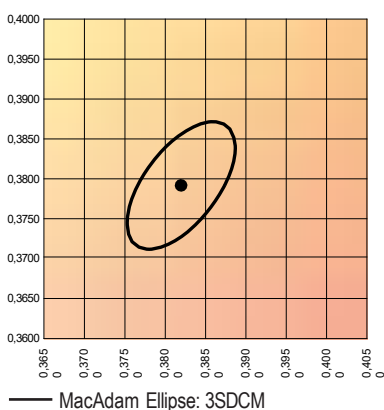
3,000 K

	x0	y0
Centre	0.4338	0.4030



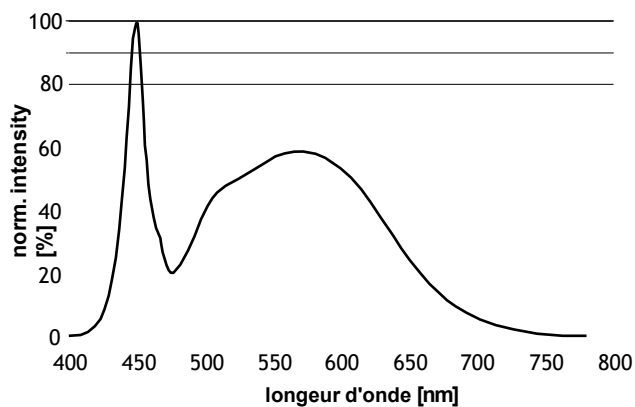
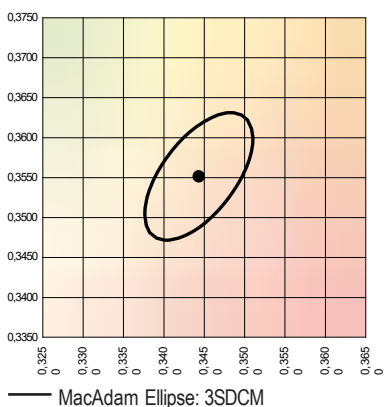
4,000 K

	x0	y0
Center	0.3818	0.3797



5,000 K

	x0	y0
Center	0.3447	0.3553



Luminaire HORUS LAB-700-51/75

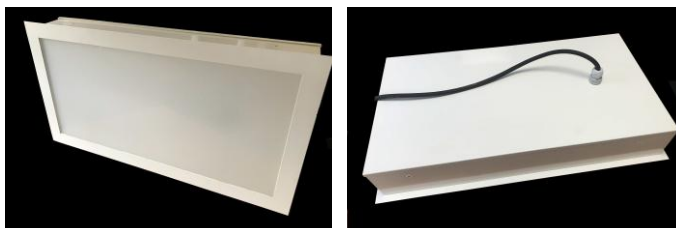
Luminaire encastré pour salles blanches et laboratoires

INFORMATIONS

Le nouveau luminaire HORUS LAB est conçu plus particulièrement pour les zones avec une hauteur sous plafond importante. Avec ses modules LED haute performance et presque 7000 lm pour la version la plus puissante vous êtes certains de toujours obtenir le niveau d'éclairage souhaité tout en maîtrisant votre consommation d'électricité.

Ce produit est conçu pour les laboratoires et salles blanches des industries des sciences de la vie. Il convient également pour l'agroalimentaire et les chambres froides.

Encastrement pour des faux-plafond sandwich de 50 à 70mm.



CARACTERISTIQUES

Dimensions hors tout (Lxlxh) :	652x351x121mm
Cotes encastrément :	626x326mm
Epaisseur faux-plafond :	De 50 à 70mm
Puissance :	51W à 75W (réglable par dipswitch)
Matériaux :	Acier + peinture poudre polyester
Poids :	6 kg
Coloris luminaire :	Blanc RAL 9003
Type de LED :	SMD Tridonic
Driver :	Tridonic, Dali en option
Flux lumineux :	6365 à 8840 lm
Rendement :	118 à 124 lm/w
Température de couleur :	3000k, 4000k ou 5000k
Angle de diffusion :	120°
Indice de protection :	IP65
Indice de résistance :	IK07
SDCM :	3
IRC :	>80 (>90 en option)
UGR :	<22
Protection contre :	surchauffe, court-circuits, surcharge
Plage de température ambiante :	-25°C/+45°C
Plage de tension d'alimentation :	AC 198 - 264 v / DC 176 - 280 v
Facteur de puissance :	0.98
Diffuseur :	PMMA
Durée de vie :	50 000 heures
Conforme aux normes :	RoHS, CE
Garantie :	5 ans

Conception et fabrication française

Luminaire encastré à LED, IP65, avec optique lisse opale en PMMA ou polycarbonate, fixation par le dessus. Installation pour panneaux sandwich, épaisseurs variables de 50 à 70 mm.

Corps en acier 10/10 et 8/10 d'épaisseur, laqué blanc givré par poudrage polyester RAL9003.

Corps en acier soudé et jointé assurant une parfaite étanchéité. A la pose, l'installateur devra appliquer un joint type silicone entre le luminaire et le panneau sandwich.

Le serrage de luminaire s'effectue par dessus, écrous 6 pans de 5 mm. Pas de vis apparente en-dessous,

RÉSISTANCE H2O2

Les composants pouvant rentrer en contact avec le peroxyde d'hydrogène lors du processus de décontamination ont été testés par contact cyclique, direct et prolongé à une solution H2O2 à 35%.

Options : Dali et éclairage secours 3 heures.



UTILISATIONS

- Laboratoires, salles blanches
- Hôpitaux et cliniques
- Agro-alimentaire
- Chambres froides



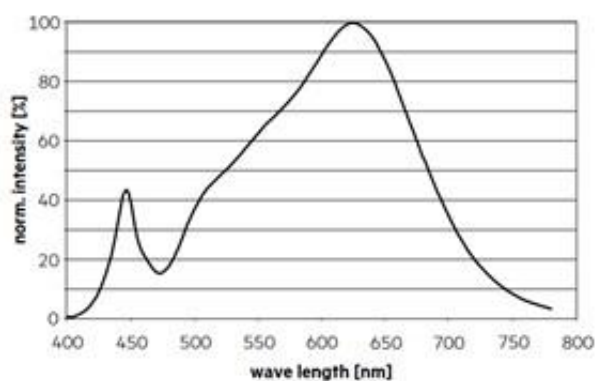
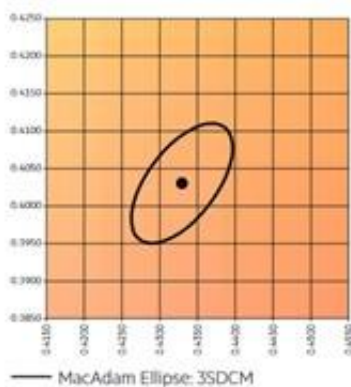
SPECIFICATIONS

Référence	Dimensions	Puissance	Courant	Flux
HL-LAB700-51/75	652x352x121mm	51w	350mA	6365lm±10%
HL-LAB700-51/75	652x352x121mm	59w	400mA	7195lm±10%
HL-LAB700-51/75	652x352x121mm	67w	450mA	8020lm±10%
HL-LAB700-51/75	652x352x121mm	75w	500mA	8840lm±10%

CARACTERISTIQUES PHOTOMETRIQUES

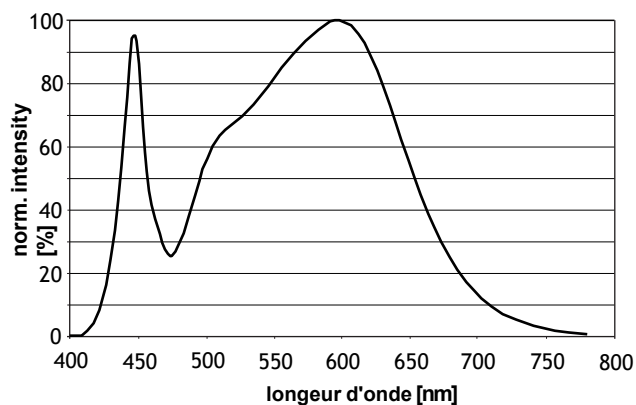
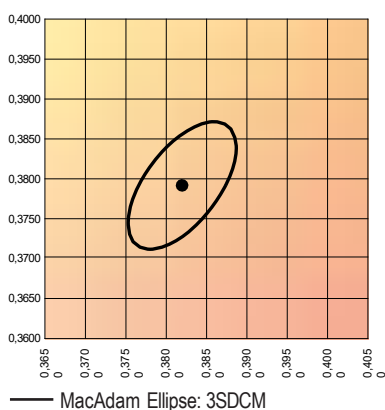
3,000 K

	x0	y0
Centre	0.4338	0.4030



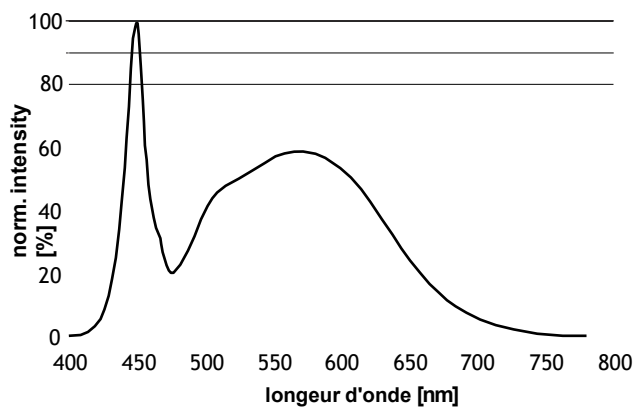
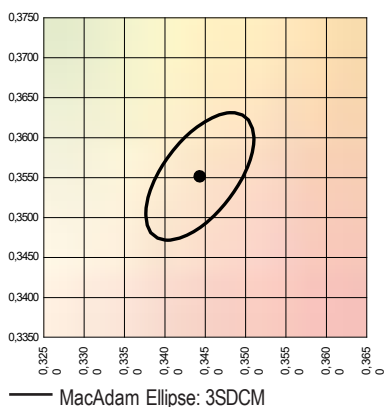
4,000 K

	x0	y0
Center	0.3818	0.3797



5,000 K

	x0	y0
Center	0.3447	0.3553



Les caractéristiques techniques sont susceptibles de modification sans préavis

Luminaire LED HORUS LAB-SB

Salles Blanches et laboratoires

INFORMATIONS

Luminaires encastrés pour faux plafonds avec montage par-dessus pour les faux plafonds modulaires et par-dessous pour les autres.

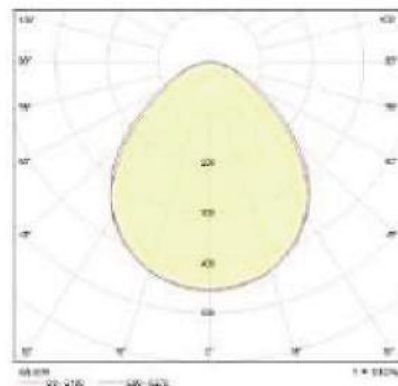
Choix de l'ouverture du luminaire par le dessus ou par le dessous.

Résistant au H2O2.



CARACTERISTIQUES

Dimensions :	Voir les spécifications
Matériau :	Acier + Peinture polyester
Poids :	4,7 à 8 kg
Couleur :	blanc RAL9010
Flux lumineux :	de 1900 à 7680 lm
Température de couleur :	4000k / 6500k
Angle de diffusion :	120°
Type de LED :	SMD
Puissance :	de 16 à 64W selon modèle
Indice de protection :	IP65
Indice de résistance :	IK08
IRC:	>80
Risque Photobiologique :	RG0
Facteur de puissance :	> 0,90
Diffusant :	Opale
Température de stockage :	-40 ... +40 °C
Température d'utilisation :	-20 ... +50 °C
Alimentation :	220-240V 50-60 Hz
Durée de vie :	70 000 heures
Certifié :	CE RoHS
Garantie :	5 ans



UTILISATIONS

Laboratoires, salles blanches, salles propres

Hôpitaux et cliniques



SPECIFICATIONS

Référence	Dimensions HT	Flux lumineux*	Puissance	Rendement	Poids
HL-LAB-SB-6030-16W	595 x 295 x 85mm	1920 lm	16W	120lm/w	4,7 kg
HL-LAB-SB-6060-32W	595 x 595 x 85mm	3840 lm	32W	120lm/w	8,3 kg
HL-LAB-SB-6060-36W	595 x 595 x 85mm	4320 lm	36W	120lm/w	8,3 kg
HL-LAB-SB-6060-44W	595 x 595 x 85mm	5280 lm	44W	120lm/w	8,3 kg
HL-LAB-SB-6060-50W	595 x 595 x 85mm	5900 lm	50W	120lm/w	8,3 kg
HL-LAB-SB-6060-60W	595 x 595 x 85mm	7200 lm	60W	120lm/w	8,3 kg
HL-LAB-SB-12030-32W	1195 x 295 x 85mm	3840 lm	32W	120lm/w	8,3 kg
HL-LAB-SB-12030-50W	1195 x 295 x 85mm	6000 lm	50W	120lm/w	8,3 kg
HL-LAB-SB-12030-64W	1195 x 295 x 85mm	7680 lm	64W	120lm/w	8,3 kg
HL-LAB-SB-12030-70W	1195 x 295 x 85mm	8400 lm	70W	120lm/w	8,3 kg

* pour 6000k

OPTIONS

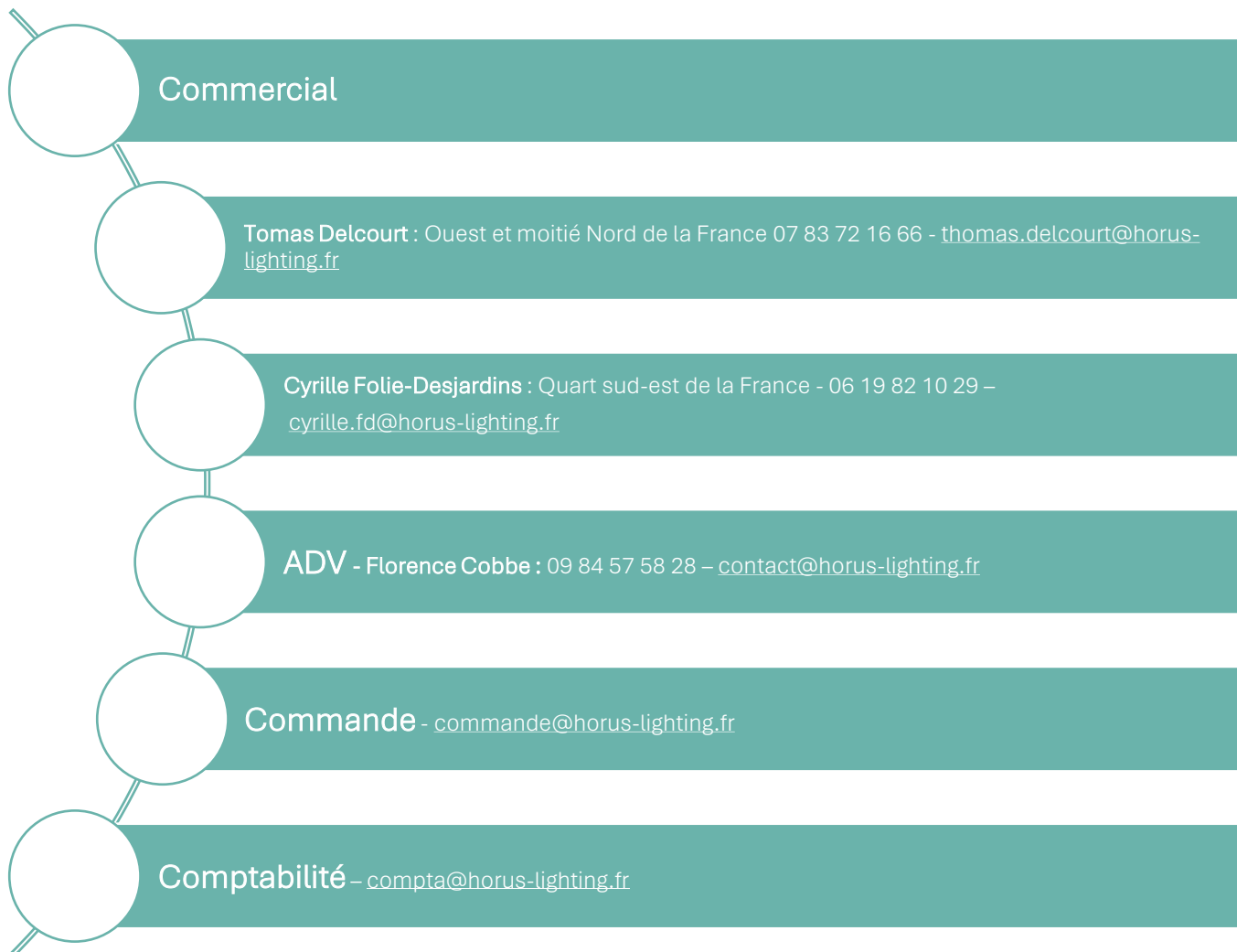
IRC90

Dali

Filin de sécurité

3000k (le flux lumineux est inférieur de 10% aux flux standard).

Nous contacter



Retrouvez-nous sur www.horus-lighting.fr

